

TECNOLOGIA LME-H

Tecnologia de lixamento mecânico desenvolvida pelo GRUPO HUMMA para aplicação em componentes e equipamentos industriais realizada com máquinas especialmente desenvolvidas para este fim e abrasivos específicos, e que tem como finalidade básica alcançar apropriadas tolerâncias dimensionais através da eliminação de imperfeições e descontinuidades de superfície geradas na etapa de fabricação (rasamento de cordão de solda, marcas de calandra e dobras, etc.), permitindo ainda, como resultado, um refinamento e uniformidade excelente da superfície.

O GRUPO HUMMA mantém 7 acabamentos para esta tecnologia:

SFH 6 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 50 - Utilizado para desbaste inicial da superfície a fim de eliminar imperfeições de descontinuidades grosseiras oriundas da etapa de fabricação.

SFH 8 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 80 - Utilizado para acabamento grosseiro sucedendo a grana 50 e corrigir tolerâncias dimensionais.

SFH 10 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 120 - Utilizado para acabamento mediano da superfície e uniformidade da mesma sucedendo a grana 80.

SFH 12 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 150 - Utilizado para refinamento da superfície e acabamento final (nº 4 ASTM 480).

SFH 14 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 180 - Utilizado para refinamento da superfície e acabamento final.



SFH 16 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 220 - Utilizado para refinamento da superfície com excelente uniformidade para acabamento final.

SFH 18 - Lixamento Mecânico com Abrasivo Grana 320 - Utilizado para refinamento da superfície com excelente uniformidade para acabamento final.

Aplicação: em equipamentos e componentes industriais utilizados nas indústrias de processo fabricados em aço inoxidável, aço carbono e ligas especiais.



www.humma.com.br
Fone: 11-5591-6242

Fábrica
R. Líliliana Cinelli Barros, 130/140
Pólo Industrial - Pq. dos Pinheiros
Piracaia - SP - Cep 12970-000

Escrit. Técnico Comercial
Av. Fagundes Filho, 191 - Cj.107D
V. Mte. Alegre - São Paulo - SP
Cep 04304-010

TECNOLOGIA PME-H



Tecnologia de polimento mecânico desenvolvida pelo GRUPO HUMMA para aplicação em componentes e equipamentos industriais realizada com máquinas especialmente desenvolvidas para este fim e materiais específicos (rodas de pano, scotch brite, pastas abrasivas), e que tem como finalidade básica a beleza estética já que produz na superfície excelente aspecto espelhado, brilhante e reflexivo.

O GRUPO HUMMA mantém 2 acabamentos para esta tecnologia:

SFH 3 - Polimento mecânico realizado após lixamento mecânico GR 180 que utiliza rodas de scotch brite e produz um aspecto brilhante uniforme e homogêneo na superfície, também conhecido como acetinado (nº 7 ASTM 480).

SFH 4 - Polimento mecânico realizado após lixamento mecânico GR 320 que utiliza rodas de pano com pastas abrasivas muito finas e produz um aspecto 100% espelhado e uniforme, também conhecido como "mirror finish" (nº 8 ASTM 480).



Aplicação: em equipamentos e componentes industriais utilizados nas indústrias de processo fabricados em aço inoxidável e ligas especiais.



www.humma.com.br
Fone: 11-5591-6242

Fábrica
R. Liliانا Cinelli Barros, 130/140
Pólo Industrial - Pq. dos Pinheiros
Piracaia - SP - Cep 12970-000

Escrit. Técnico Comercial
Av. Fagundes Filho, 191 - Cj.107D
V. Mte. Alegre - São Paulo - SP
Cep 04304-010